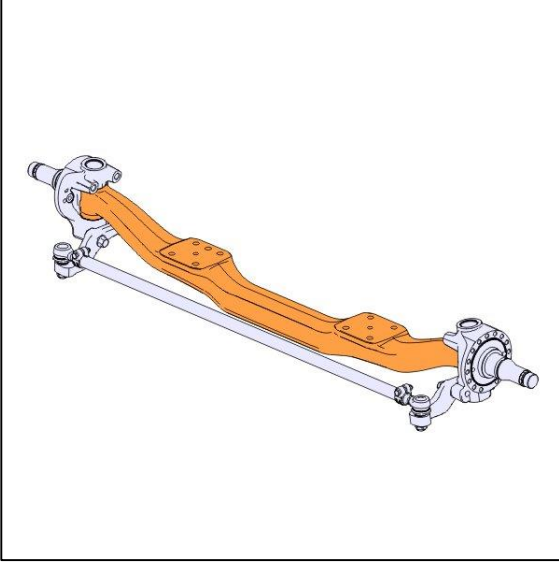


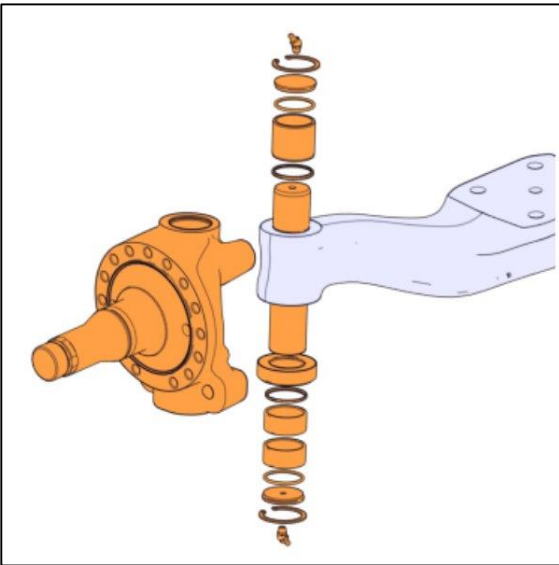


### Trục trước, mô tả bộ phận



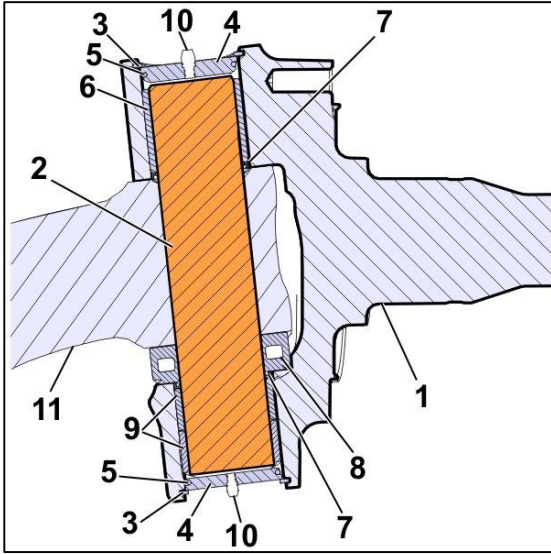
Trục trước được làm bằng hợp kim thép Crom rèn, xử lý nhiệt. Xe tải có thể được trang bị trục trước đơn hoặc trục trước kép. Tải trọng trục trước cao hơn được phép với trục trước kép vì tải trọng được phân bổ cho nhiều bánh xe.

### Cụm trục khớp nối dẫn hướng



Bánh xe phía trước được treo thông qua các trục khớp nối dẫn hướng ở trục trước nổi cứng.

Trục khớp nối dẫn hướng (1) được xoay trong dầm trục (11) bằng chốt ắc quy dè (2) thông qua ống bạc lót (6) ở trên cùng và ổ bi đĩa (9) và vòng bi (8) ở dưới cùng. Ổ bi đĩa và ống lót chịu hầu hết tải trọng hướng tâm trong khi vòng bi chịu phần lớn tải trọng thẳng đứng. Khoảng hở giữa trục khớp nối dẫn hướng và dầm trục phụ thuộc vào dung sai của linh kiện. Không có sự điều chỉnh nào về khoảng hở trong hệ thống này. Chốt ắc quy dè được giữ nguyên vị trí ở trục trước do khớp nối với dầm trục. Các nút vú mỡ (10) được bố trí ở trên cùng và dưới cùng để bôi trơn ống lót và ổ bi đĩa. Có các phốt chặn (7) được bố trí cùng với ống lót và ổ bi đĩa để ngăn mỡ chảy qua dầm trục. Các nút kim loại (4) có vòng chữ O (5) được bố trí để bảo vệ ống lót và ổ bi đĩa khỏi bụi bẩn.



1. Trục khớp nối dẫn hướng
2. Chốt ốc quy dẻ
3. Vòng giữ
4. Nút bít
5. Vòng chữ O
6. Ống bạc lót
7. Phốt chặn (nhót hướng tâm)
8. Vòng bi
9. Ổ bi đũa
10. Núm vú mỡ
11. Dầm trục